



1 : Eventuel eksisterende tagpap.

2a : Derbigum fuldsvejses min. 300 mm. fra opkant og min. 50 mm. lodret. Opkant forsejles med varm spartel.

2b : Strimmel af Derbigum min. 150 mm på vandret. Lodret overlæg forskydes i forhold til vandrette overlæg (2a).

3 : Kapsel.