



1 : Eventuel eksisterende tagpap.

2a : Et stykke Derbigum monteres med takker op ad røret. Derbigum fuldsvejses min 100 mm. fra opkant.

2b : Strimmel af Derbigum påsvejses med "flapper" ud på tagfladen og forsejles med varm spartel og bagsideasfalt. Herved opnåes 2 lag i overgangen fra vandret til lodret.

2c: Selve tagfladen føres ind til røret og fuldsvejses min. 300 mm. fra opkant. Der forsejles med den flydende asfalt.

3 : Eksisterende overflade rengøres og grundes med Derbiprimer S inden detaljen udføres.

Denne detalje gælder for alle runde gennemføringer, hvor flange og rør er loddet eller lignende.